



Spezialschmierstoffe für  
***industrielle Anwendungen***

www.oks-germany.com



***INTELLIGENTE PRODUKTE***  
***FÜR KRITISCHE EINSATZBEREICHE***

## 35 JAHRE TRIBOLOGISCHE KOMPETENZ – MADE IN GERMANY

### OKS – Ihr professioneller Partner für chemotechnische Spezialprodukte

Die Marke OKS steht für Hochleistungsprodukte zur Reduzierung von Reibung, Verschleiß und Korrosion. Unsere Produkte kommen in all den Bereichen der Fertigungs- und Wartungstechnik zum Einsatz, in denen die Leistungsgrenzen klassischer Schmierstoffe überschritten werden.

#### Qualität – Made in Germany

Der seit 35 Jahren währende Erfolg von OKS ist maßgeblich geprägt durch die hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte, sowie die schnelle Umsetzung von Kundenanforderungen durch innovative Lösungen.

Die von OKS Ingenieuren und Chemikern entwickelten Produkte werden unter strengen Qualitätsanforderungen in Maisach bei München, dem Hauptsitz unseres Unternehmens, produziert. Von hier aus erfolgt just-in-time der weltweite Vertrieb, unterstützt durch ein modernes Logistikzentrum.

Den hohen OKS Qualitätsstandard belegen die langjährigen Zertifizierungen der TÜV SÜD Management Service GmbH in den Bereichen Qualität (ISO 9001:2008), Umweltschutz (ISO 14001:2004) und Arbeitsschutz (OHSAS 18001:2007).



#### Ein Unternehmen der Freudenberg Gruppe

Seit 2003 ist die OKS Spezialschmierstoffe GmbH Teil der international tätigen Unternehmensgruppe Freudenberg, Weinheim. Das umfassende Know-how und die Innovationskraft der Sparte Freudenberg Chemical Specialities (FCS) nutzen wir für die weitere Entwicklung neuer Produkte und Märkte, um das dynamische Wachstum unseres Unternehmens auch für die Zukunft sicherzustellen.

#### OKS – Partner des Handels

Der Vertrieb unserer Spezialschmierstoffe und chemotechnischen Wartungsprodukte erfolgt ausschließlich über den Technischen Handel und den Mineralölhandel. Die konsequente Strategie „Vertrieb nur über Handel“, die reibungslose Abwicklung von Aufträgen sowie unser umfassender technischer Service machen uns weltweit zu einem bevorzugten Partner anspruchsvoller Kunden. Nutzen Sie das Know-how unserer Spezialisten. Fordern Sie uns.



- 4\_ 7** Schmierstoffarten
- 8\_** Schmierstofflösungen für kritische Anwendungsbedingungen
- 9\_** OKS Leitsystem
- 10\_ 15** Auswahltabellen
- 16\_ 21** Pasten
- 22\_ 29** Öle
- 30\_ 39** Fette
- 40\_ 43** Trockenschmierstoffe
- 44\_** OKS Kompetenzversprechen
- 45\_** Beratungsblatt
- 46\_** Schmiergeräte
- 47\_** Produkte für spezielle Anwendungsbereiche



Die Entwicklung von kundenspezifischen Schmierstofflösungen in enger Zusammenarbeit mit unseren Handelspartnern zeichnet uns aus.

In unserem Labor arbeiten Experten unterschiedlicher Fachrichtungen mit modernsten Anlagen und Prüfsystemen, um Produkte für spezielle Anwendungsfälle zu modifizieren oder neu zu entwickeln.



## Pasten zur leichten Montage und Demontage

Der Aufbau von Pasten entspricht im Grundsatz dem von Fetten. Allerdings ist der Anteil an Festschmierstoffen deutlich höher. Dadurch wird eine sichere Schmier-, Trenn- und Korrosionsschutzwirkung auch beim Einsatz unter extremen Temperatur- und Druckbedingungen und aggressiven Medien gewährleistet. Pasten werden bei Schraubverbindungen ebenso eingesetzt wie beim Einpressen von Stiften und Bolzen sowie bei Zahnrädern.

### Kenndaten von Pasten

Kenndaten	Norm	Beschreibung
Press-Fit-Test		Gibt Aufschluss über die Schmierwirkung von Pasten bei sehr hohem Druck und geringer Gleitgeschwindigkeit (relevant für Montagepasten)
Gewindereibzahl	DIN EN ISO 16047	Auf einem Schraubenprüfstand wird die Reibzahl $\mu$ beim Anziehen von Schrauben und Muttern ermittelt (relevant bei Schraubenpasten)
Losbrechmoment	DIN 267-27	Verhältnis des benötigten Losbrechmoments beim Lösen der Schraubverbindung zum Anzugsmoment
Einsatztemperatur		Schmierung: Öl und Festschmierstoffe sind wirksam Trennung: Nach Abdampfen des Öles Trennwirkung durch Festschmierstoffe

### Anwendungsbereiche von Pasten

Der Anwendungsbereich von Pasten wird wesentlich vom enthaltenen Festschmierstoff bestimmt.

Festschmierstoff	Maximale Einsatztemperatur [°C]	Anwendungsgebiet
PTFE	< 300	Montage, Medieneinfluss
MoS <sub>2</sub>	< 450	Montage, Aufpressvorgänge
Aluminium	< 1100	Hochtemperaturverschraubungen
Kupfer	< 1100	Hochtemperaturverschraubungen, „Anti-Seize“-Paste, el. Leitfähigkeit
„Oxide“ Keramik	< 1400	Höchsttemperaturverschraubungen, Edelstahlverschraubungen

## Öle mit Hochleistungsadditiven für eine zuverlässige Schmierung

Öle leiten Wärme gut von der Schmierstelle ab. Außerdem zeigen sie ein ausgesprochen gutes Kriech- und Benetzungsvermögen. Deshalb wird eine Ölschmierung oft bei hohen Temperaturen oder hohen Drehzahlen angewandt. Typische Anwendungsgebiete sind Getriebe, Ketten, Gleitlager, Hydraulik und Kompressoren.

### Kenndaten von Ölen

Kenndaten	Norm	Beschreibung
Viskosität	DIN 51 562 T1	Maß für die innere Reibung von Flüssigkeiten
ISO VG	DIN 51 519	Einteilung von Ölen in Viskositätsklassen basierend auf DIN 51 561
Einsatztemperatur		Temperaturbereich der optimalen Leistungsfähigkeit
Flammpunkt	DIN ISO 2592	Niedrigste Temperatur bei der das Dampf-Luftgemisch durch Fremdzündung entflammt
Stockpunkt	DIN ISO 3016	Die tiefste Temperatur bei der Öl gerade noch fließfähig ist

### Eigenschaften von Grundölen

Bei der Auswahl eines Schmieröls fällt dem Grundöl eine entscheidende Bedeutung zu. Mineralöle, synthetische Kohlenwasserstoffe (Polyalphaolefine = PAO), Ester, Polyglykole und Siliconöle unterscheiden sich wesentlich in ihren physikalischen Eigenschaften und chemischen Verhalten.

Eigenschaften	Mineralöle	Synthetische KW Öle (PAO)	Esteröle	Polyglykolöle	Siliconöle
Dichte 20°C [g/ml] ca.:	0,9	0,85	0,9	0,9 – 1,1	0,9 – 1,05
Stockpunkt [°C] ca.:	-40 → -10	-50 → -30	-70 → -35	-55 → -20	-80 → -30
Flammpunkt [°C] ca.:	< 250	< 200	200 → 270	150 → 300	150 → 350
Oxidationsbeständigkeit	-	+	+	+	++
Thermische Stabilität	-	+	+	+	++
Kunststoffverträglichkeit	+	+	-	typenabhängig	+

Die Mischbarkeit unterschiedlicher Schmieröle wird wesentlich durch die Grundöle beeinflusst und muss bei einem Wechsel des Schmieröls entsprechend beachtet werden, unter Berücksichtigung der Viskosität.



## Fette zur Langzeitschmierung bei kritischen Betriebsbedingungen

Wenn aus konstruktiven Gründen keine Ölschmierung möglich oder eine Kühlfunktion nicht erforderlich ist, wird meist ein Schmierfett verwendet. Fette bestehen aus einem Grundöl, das durch einen Verdicker (Seife) gebunden wird. Dadurch verbleibt der Schmierstoff an der Schmierstelle. Dort gewährleistet er einen dauerhaft wirksamen Schutz gegen Reibung und Verschleiß und dichtet die Schmierstelle gegen äußere Einflüsse wie Feuchtigkeit und Fremdstoffe ab. Fette finden häufig Anwendung bei Wälz- und Gleitlagern, Spindeln, Armaturen, Dichtungen, Führungen aber auch bei Ketten und Getrieben.

### Kenndaten von Fetten

Kenndaten	Norm	Beschreibung
Grundölviskosität	DIN 51 562 T1	Beeinflusst Geschwindigkeitsbereich und Lastaufnahmevermögen eines Fettes
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	Überschreiten dieser Temperatur führt zur Zerstörung der Fettstruktur
Einsatztemperatur	DIN 51 805 – Min DIN 51 821/2 – Max	Temperaturbereich der optimalen Leistungsfähigkeit bei Wälzlagern
Drehzahlkennwert (DN-Wert)		Maximale Drehgeschwindigkeit bis zu der ein Fett in einem Wälzlager eingesetzt werden kann
Konsistenz	DIN ISO 2137	Maß für die Festigkeit eines Fettes (Walk-/Ruhpenetration)
NLGI-Klasse	DIN 51 818	Einteilung in Konsistenzklassen nach DIN ISO 2137
VKA Test	DIN 51 350	Bestimmung des Verschleißschutzes und des maximalen Lastaufnahmevermögens eines Wälzlagertettes

### Einfluss des Verdickers auf die Leistungsmerkmale eines Fettes

Der wesentliche Unterschied im Aufbau von Fetten gegenüber Ölen ist der Verdicker, der die typischen Leistungsmerkmale eines Fettes bestimmt.

Verdicker (Seife)	Einsatztemperatur [°C]		Tropfpunkt [°C]	Wasserbeständigkeit	Lastaufnahmevermögen
	Mineralöl	Syntheseöl			
Calcium	-30 → 50	n.a.	< 100	++	+
Lithium	-35 → 120	-60 → 160	170/200	+	-
Al-Komplex	-30 → 140	-60 → 160	> 230	+	-
Ba-Komplex	-25 → 140	-60 → 160	> 220	++	++
Ca-Komplex	-30 → 140	-60 → 160	> 190	++	++
Li-Komplex	-40 → 140	-60 → 160	> 220	+	-
Bentonit	-40 → 140	-60 → 180	ohne	+	-
Polyharnstoff	-30 → 160	-40 → 160	250	+	-

Neben der Mischbarkeit der Grundöle muss bei Fetten auch die Verträglichkeit der Verdicker beachtet werden.

## Trockenschmierstoffe – die Alternative für besondere Einsatzfälle

**Trockenschmierstoffe lassen sich in pulverförmige Festschmierstoffe, wachsähnliche Gleitfilme und in feststoffhaltige Gleitlacke einteilen.**

### **Aufbau von Gleitlacken**

Unter Gleitlacken versteht man Festschmierstoffe (meist MoS<sub>2</sub>, Graphit oder PTFE), die in einen Binder eingelagert sind. Für die Verteilung des Gleitlacks wird ein Lösemittel beigemischt, das während der Aushärte- oder Trocknungszeit verdunstet.

### **Anwendung von Gleitlacken**

Die Beschichtung mit einem Gleitlack erfolgt nach einer gründlichen Vorbereitung der Oberfläche durch Tauchen, Spritzen oder Streichen. Die trockene Gleitlackschicht ist zwischen 10 und 20 µm dick. Sie widersteht hohen Druckbelastungen und extremen Temperaturen, nimmt keine Verschmutzung an und zeichnet sich durch eine sehr hohe chemische Beständigkeit und eine hervorragende Langzeitschmierleistung aus.

Gleitlacke werden in vielen Bereichen der Technik eingesetzt, z.B. bei Muttern, Schrauben, Bolzen, Scheiben, Federn, Dichtringen, Zahnrädern, Gleitführungen und Gewindespindeln.

Gegenüber den klassischen Schmierstoffen zeichnen sich Gleitlacke aus durch

- Trockenschmierung ohne Öl und Fett
- Saubere Schmierung ohne Schmutzanhaftung
- Sehr geringe Reibwerte erreichbar
- Hohe Temperaturbelastbarkeit
- Keine Verdampfungsverluste
- Einsatz im Vakuum möglich
- Chemisch-physikalische Stabilität
- Wirksamkeit auch bei geringen Gleitgeschwindigkeiten
- Langzeit- und Lebensdauerschmierung
- Hohe Wirtschaftlichkeit

## Leistungssteigerung durch Additivierung

Aufgabe der Additive ist es, Schmierstoffe in Bezug auf Korrosions- und Verschleißschutz, Notlaufeigenschaften, Oxidationsstabilität, Temperaturverhalten und Benetzungsvermögen auf die jeweilige Anwendung hin zu optimieren. Die sorgfältige Auswahl und die intelligente Kombination der Additive garantiert die hohe Leistungsfähigkeit von OKS Spezialschmierstoffen.

**Alle OKS Produkte mit diesem Markenzeichen enthalten organische Molybdän-Komplexverbindungen zur Leistungssteigerung.**



## SCHMIERSTOFFLÖSUNGEN FÜR KRITISCHE ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

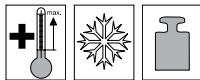


### OKS Experten stehen für innovative Ideen und Produktkonzepte

**Bewegung ohne Reibung ist ein Traum der Menschheit. Aber ganz ohne Reibung geht es auch heute noch nicht. Damit Ihre Maschinen „reibunglos“ laufen, hat OKS für fast jeden Einsatzfall eine schmiertechnische Lösung parat. Ob Schmierung von Wälzlagern, Ketten oder Gleitführungen, unter extremen Einsatzbedingungen oder unter dem Einfluss von aggressiven Medien; mit Schmierstoffen von OKS lösen Sie Ihre tribologischen Probleme sicher und zuverlässig.**

#### Extreme Einsatzbedingungen

Immer leistungsfähigere Maschinen, kombiniert mit verlängerten Standzeiten bringen Werkstoffe und Maschinenelemente an die Belastungsgrenzen. OKS bietet Schmierstoffe, die auch bei diesen Bedingungen dauerhaft ihre volle Leistung entfalten. Verschiedene OKS Spezialschmierstoffe widerstehen extremen Temperaturen, großen Temperaturschwankungen oder hohen Drücken.



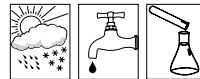
#### Kunststoffschmierung

Durch konstruktive Neuentwicklungen treten verstärkt Reibpaarungen auf, die besondere Anforderungen an die Verträglichkeit der Schmierstoffe stellen. Es kommen spezielle Legierungen oder Keramikelemente zum Einsatz. Mehr und mehr werden auch die Materialkombinationen Kunststoff/Metall und Kunststoff/Kunststoff eingesetzt. OKS bietet Schmierstoffe an, die eine Verträglichkeit mit vielen Werkstoffen aufweisen.



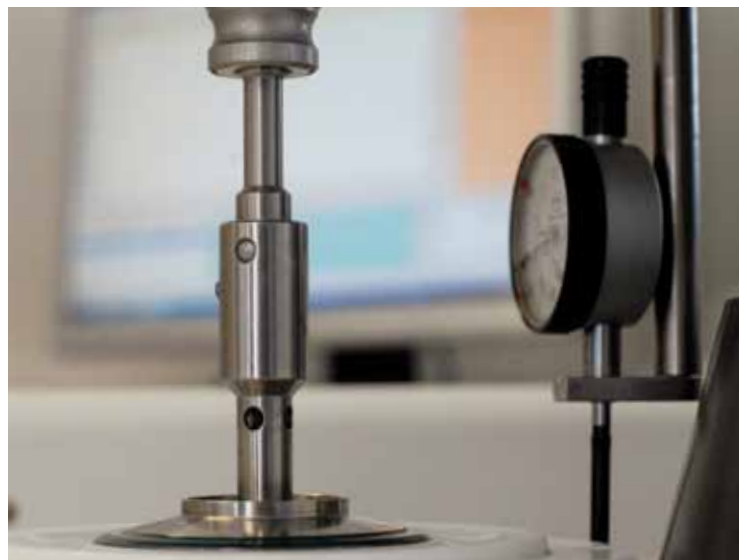
#### Schmierung bei Einfluss von aggressiven Medien

Ob im Dauereinsatz mit Säuren- oder Laugenkontakt an Kolonnen, Kesseln oder Rohrleitungen in Prozessindustrien, bei korrosiven Einflüssen, bei Freibewitterung oder unter dem Einfluss von Meerwasser, Ihre Anlagen bleiben mithilfe von OKS Spezialschmierstoffen auch bei diesen Bedingungen voll einsatzfähig.












































#### Spezialschmierstoffe für die Lebensmitteltechnik

Speziell für die hohen Hygieneanforderungen der Lebensmitteltechnik entwickelt OKS eine breite Palette von Schmierstoffen.





## Anwendungsgebiete

	Wälzlager		Armaturen		Messwerkzeuge		Lecksuchen
	Gleitlager		Pressverbindungen		Feinmechanik		Riementriebe
	Ketten		Umformung		Scharniere		Offshore
	Gelenklager		Keilwellen		Drahtseile		Lagerung/Versand
	Hebel		Nockenwellen		Hydraulik		Stahlbau
	Gleitführungen		Federn		Kompressoren		Blechverarbeitung
	Linearführungssysteme		Bremsen		Trennen – Kunststofftechnik		Rostlöser
	Spindeln		Offene Getriebe		Trennen – Schweißtechnik		Schaumreinigen
	Gewindeverbindungen		Geschlossene Getriebe		Reinigen		
	Spannfutter		Schneckengetriebe		Elektrische Kontakte		
	Dichtungen		Schneidwerkzeug		Entstauben		

## Eigenschaften

	Hohe Temperaturen		Wassereinfluss		Umweltfreundlich		Schaumbildend
	Tiefe Temperaturen		Chemikalieneinfluss		Arbeitsplatzfreundlich		
	Hohe Geschwindigkeiten		Korrosionsschutz		Für Lebensmitteltechnik		
	Druckbelastung		Kunststoffverträglichkeit		Sprühbar mit Airspray		
	Witterungseinfluss		Langzeitwirkung		Elektrotechnik/Elektronik		

**Pasten**

**Öle**















**Fette**

**Trockenschmierstoffe**

**Korrosionsschutz**

**Wartungsprodukte**

## AUSWAHLTABELLE

OKS-Nr.														
<b>Pasten</b>														
217	●			●										
230	●			●										
235/2351	●													
252	●			●	●						●			
273		●			●					●				
277/2771				●	●	●	●			●				
280	●													
1103	●	●						●					●	
<b>öle</b>														
30				●										
300				●										
310	●			●										
335	●			●										
350	●			●			●							
352/3521	●			●			●							
353	●			●			●							
354/3541	●			●		●	●							
360/361					●	●	●		●					
387	●			●							●			
1000	●	●								●				
3570/3571	●					●					●			
3710		●						●			●			
3720							●		●		●			
3725							●		●		●			
3730							●		●		●			
3740							●		●		●			
3750/3751					●		●		●		●			
3760					●		●		●		●			
3770							●		●		●			
3775							●		●		●			
3780							●		●		●			
3790											●			

Zur besseren Übersicht sind nur Hauptanwendungen aufgeführt

																<b>OKS-Nr.</b>
							•		•							<b>217</b>
				•	•	•			•							<b>230</b>
							•		•							<b>235/2351</b>
			•	•			•									<b>252</b>
	•		•	•		•						•				<b>273</b>
	•		•		•	•			•		•					<b>277/2771</b>
					•											<b>280</b>
																<b>1103</b>

*Pasten*

																<b>Öle</b>
	•	•				•							•			<b>30</b>
	•				•	•							•			<b>300</b>
	•	•	•	•	•	•										<b>310</b>
	•		•		•	•	•									<b>335</b>
	•	•		•	•											<b>350</b>
	•	•	•	•	•	•								•	•	<b>352/3521</b>
	•	•	•	•	•	•								•	•	<b>353</b>
	•	•	•	•	•	•								•	•	<b>354/3541</b>
																<b>360/361</b>
	•	•	•	•	•	•										<b>387</b>
				•	•				•						•	<b>1000</b>
		•	•		•											<b>3570/3571</b>
	•	•		•	•											<b>3710</b>
•	•	•											•			<b>3720</b>
•	•	•											•			<b>3725</b>
•	•	•											•			<b>3730</b>
•	•	•											•			<b>3740</b>
	•	•	•	•	•									•	•	<b>3750/3751</b>
	•	•	•	•	•								•	•	•	<b>3760</b>
	•	•			•											<b>3770</b>
	•	•			•											<b>3775</b>
	•	•			•											<b>3780</b>
		•		•												<b>3790</b>

# AUSWAHLTABELLE

















OKS-Nr.														
<b>Fette</b>														
403					•	•	•		•					
404	•								•					
410				•										
416		•	•											
418	•													
420	•			•			•							
422	•		•			•	•		•					
424	•			•	•									
425	•		•			•	•		•					
427	•			•	•	•	•							
428				•										
432	•					•	•							
433				•					•					
464	•	•							•	•			•	
467									•	•				
468									•	•	•			
469									•	•	•			
472		•	•		•					•	•			
473					•		•				•	•		
474					•	•	•					•		
475		•	•		•					•	•			
477								•			•			
479	•						•				•			
490	•		•	•	•	•								
495				•		•								
1112							•	•		•				
1133		•				•	•			•				
1140	•						•							

Zur besseren Übersicht sind nur Hauptanwendungen aufgeführt

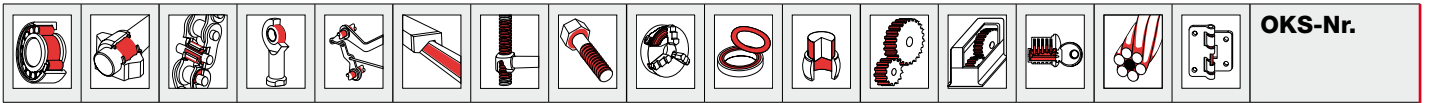
																OKS-Nr.
																<i>Fette</i>
•	•	•	•	•	•	•					•			•		403
•	•		•	•	•	•										404
•	•		•	•	•	•										410
•	•		•	•	•	•										416
•	•		•			•										418
•	•		•		•	•							•			420
•	•		•	•	•	•					•					422
•	•		•		•	•							•			424
•	•		•	•	•	•					•					425
•	•				•						•	•				427
•	•		•										•			428
•	•		•													432
•	•		•	•							•					433
•	•															464
	•				•				•							467
	•				•				•							468
	•		•						•							469
•	•		•	•		•										472
•	•	•	•											•		473
•	•	•	•											•		474
•	•		•	•		•										475
	•		•			•			•							477
•	•		•			•										479
											•	•				490
		•			•						•	•		•		495
									•							1112
•	•		•	•										•		1133
•	•															1140

## AUSWAHLTABELLE

OKS-Nr.														
<b>Fette</b>														
1144	●					●	●			●				
1148	●								●	●				
1155	●	●				●	●			●				
4100				●										
4200	●					●	●							
4220	●			●				●		●	●			
4230	●			●				●		●	●			
4240	●			●				●	●					
<b>Trockenschmierstoffe</b>														
100	●	●		●										
110	●	●		●										
500				●					●					
510	●	●		●					●					
530	●			●										
536	●					●					●			
570	●	●						●						
575	●	●						●						
589	●	●		●					●					
1300/1301		●				●	●			●				
1710													●	
1750													●	
1765													●	

Zur besseren Übersicht sind nur Hauptanwendungen aufgeführt




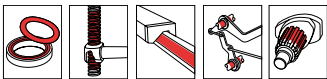

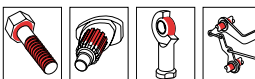
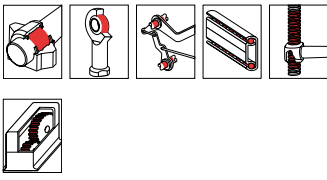


<i>Fette</i>																				
•	•		•	•																1144
•	•		•			•														1148
			•	•	•	•			•		•									1155
•	•		•		•	•														4100
•	•		•																	4200
•	•		•	•																4220
•	•		•	•																4230
•	•		•	•																4240

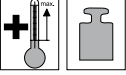
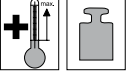


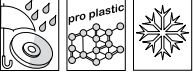
<i>Trockenschmierstoffe</i>																				
				•						•										100
			•	•	•	•					•									110
			•	•	•	•					•		•							500
	•		•	•	•	•														510
	•	•	•	•	•	•					•	•								530
		•		•	•															536
			•	•	•	•														570
	•		•	•	•	•	•												•	575
	•		•	•	•	•					•								•	589
				•	•	•	•			•				•					•	1300/1301
							•			•										1710
							•			•										1750
							•			•										1765

## PASTEN ZUR LEICHTEN MONTAGE UND DEMONTAGE

### Pasten

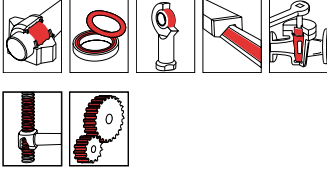
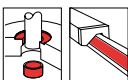

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 217</b>	Hochtemperaturpaste, hochrein		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Montageschmierung von Schraubverbindungen aus hochfestem Stahl, bei hohen Temperaturen in aggressiver Umgebung</li> <li>• Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung</li> <li>• Kein Festfressen und -rosten</li> <li>• Keine Reaktion mit Metallen</li> <li>• Einsatz in der chemischen Industrie</li> </ul>
<b>OKS 230</b>	MoS <sub>2</sub> -Hochtemperaturpaste		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Hochtemperaturanwendungen bis 450°C (Trockenschmierung ab ca. 200°C)</li> <li>• Vermeidet Verschleiß, Ruckgleiten, Fressen, Einlaufschäden, Pittingbildung</li> <li>• Trägeröl verdampft ab 200°C rückstandslos</li> <li>• Lagerung von Gießpfannen, Konvertern, Ofenwagen o. ä.</li> <li>• Nachschmierung im Betrieb mit OKS 310</li> </ul>
<b>OKS 235</b> <b>OKS 2351*</b>	Aluminiumpaste, Anti-Seize-Paste		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zur Montage von Schraub- und Bolzenverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind</li> <li>• Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung</li> <li>• Verhindert Festbrennen oder -rosten</li> <li>• Vermeidet Festfressen</li> <li>• Schmier- und Trennpaste</li> </ul>
<b>OKS 252</b>	Weißer Hochtemperaturpaste für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken, hohen Temperaturen bei geringen Geschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind</li> <li>• Vermeidet Festfressen und -rosten</li> <li>• Metallfrei</li> <li>• Haftstark</li> <li>• Universell einsetzbare Hochtemperatur-Montagepaste</li> </ul>
<b>OKS 273</b>	Fettpaste für Kunststoffgetriebe		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Kunststoffgetrieben bei tiefen und hohen Temperaturen sowie geringen bis mittleren Geschwindigkeiten</li> <li>• Langzeitschmierung hochbelasteter Kleingetriebe</li> <li>• Guter Korrosionsschutz</li> <li>• Gute Kunststoffverträglichkeit</li> <li>• Kunststoffgetriebe in Rollladen- und Markenantrieben</li> </ul>

**Pasten**

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	schwarz-grau teilsynthetisches Öl	Einsatztemp.: -40°C → +1.400°C Press-Fit: $\mu = 0,11$ , Rattern ab 4.000 N VKA-Test (Schweißkraft): 4.400 N Gewindereibung (M10/8.8): $\mu = 0,10$	250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	schwarz MoS <sub>2</sub> andere Festschmierstoffe Polyglykol Lithiumseife	Einsatztemp.: -35°C → +180°C/+450°C (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,11$ VKA-Test (Schweißkraft): 3.200 N Gewindereibung (M10/8.8): $\mu = 0,10$	250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	metallisch silber Aluminiumpulver andere Festschmierstoffe Syntheseöl anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -40°C → +1.100°C Press-Fit: n.a. VKA-Test (Schweißkraft): n.a. Gewindereibung (M10/8.8): $\mu = 0,12$	250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 400 ml Spray*
  NSF H1 Reg.-Nr. 135748	hellgrau weiße Festschmierstoffe Polyglykol Silikat	Einsatztemp.: -30°C → +160°C/+1.200°C (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,12$ , kein Rattern Gewindereibung (M10/8.8): $\mu = 0,15$	200 g Spender 250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock
	hellfarben weiße Festschmierstoffe Polyalphaolefin (PAO) Lithiumseife	Einsatztemp.: -40°C → +140°C Press-Fit: n.a. VKA-Test (Schweißkraft): n.a. Gewindereibung: n.a.	1 kg Dose 25 kg Hobbock

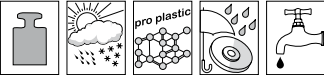

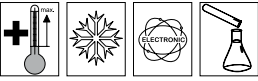
## **PASTEN ZUR LEICHTEN MONTAGE UND DEMONTAGE**

### **Pasten**

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 277</b> <b>OKS 2771*</b>	Hochdruck-Schmierpaste mit PTFE		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von hochbelasteten Druck- und Führungsplatten</li> <li>• Schmierung und Dichtung von Armaturen aus Metall, Kunststoff und Keramik</li> <li>• Lange Nachschmierintervalle</li> <li>• Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit</li> <li>• Haftstark</li> <li>• Schmierpaste, z.B. für Teleskopausleger an Mobilkränen</li> </ul>
<b>OKS 280</b>	Weißer Hochtemperaturpaste		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trennpaste für Warmformungsvorgänge</li> <li>• Schmierpaste für temperaturbeanspruchte Gleitflächen</li> <li>• Gute Trennwirkung durch optimale Festschmierstoffkombination</li> <li>• Verhindert Aufkohlen von Werkzeugen und Werkstücken</li> <li>• Verlängert Werkzeugstandzeiten</li> </ul>
<b>OKS 1103</b>	Wärmeleitpaste		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schutz empfindlicher elektronischer Bauteile vor Überhitzung</li> <li>• Hohe Wärmeleitfähigkeit, 20mal besser als an Luft</li> <li>• Elektrisch isolierend</li> <li>• Kein Austrocknen, Verhärten oder Ausbluten</li> <li>• Kopplung elektronischer Bauteile wie Sensoren, Sonden, Dioden, Transistoren etc. an Kühlbleche</li> </ul>



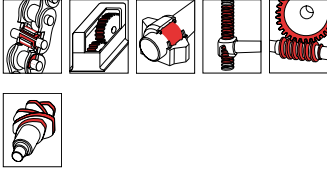
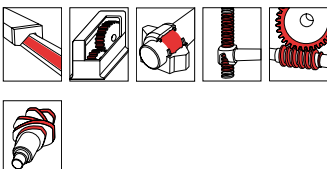
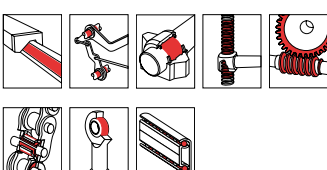
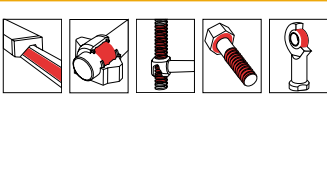
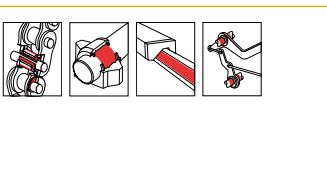
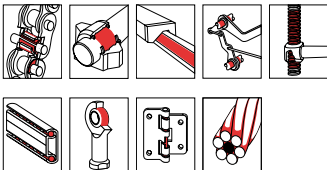
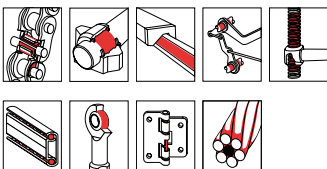
**Pasten**

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	weiß PTFE Ester	Einsatztemp.: -20°C → +150°C VKA-Test (Schweißkraft): 2.200 N	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
	weiß weiße Festschmierstoffe Mineralöl Lithiumseife	Einsatztemp.: -15°C → +1.150°C Press-Fit: n.a. VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N Gewindereibung (M10/8.8): $\mu = 0,09$	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	weiß Metalloxide Siliconöl anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -40°C → +180°C Wärmeleitfähigkeit: ca. 0,7 W/mK Durchschlagsfestigkeit (20°C): ca. 19 kV/mm Wärmekapazität (21°C): ca. 1,03 J/cm³K	100 g Tube 500 g Dose 5 kg Hobbock


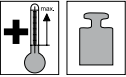
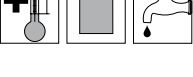


## ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

### Öle

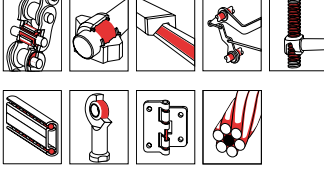
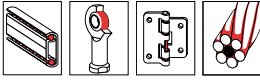
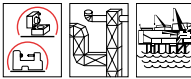
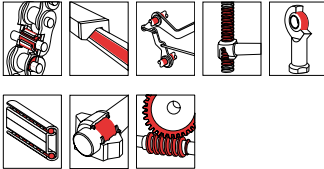
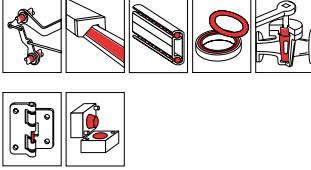

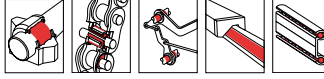
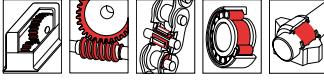
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 30</b>	Mo <sub>x</sub> -Active Additiv		<ul style="list-style-type: none"> <li>• EP-Additiv als Zusatz zu Industrieölen</li> <li>• Verbessert die Einlaufschmierung von neuen und überholten Maschinen</li> <li>• Einglätten der Oberflächen führt zu geringerem Verschleiß und thermischer Belastung des Schmierstoffes</li> <li>• Ermöglicht verlängerte Schmierintervalle</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>			
<b>OKS 300</b>	MoS <sub>2</sub> -Mineralöl-Konzentrat		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Additiv auf MoS<sub>2</sub> und Mo<sub>x</sub>-Basis</li> <li>• Senkt Reibung, Temperatur und Verschleiß</li> <li>• Glättet die Oberflächen</li> <li>• Erzeugt Notlaufeigenschaften</li> <li>• Passiert übliche Filter, reagiert nicht auf Magnetfilter</li> <li>• Zusatz zu Getriebe-, Motoren- und Maschinenölen</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	ISO VG 100		
<b>OKS 310</b>	MoS <sub>2</sub> -Hochtemperatur-Schmieröl		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Maschinenelementen bis +450°C</li> <li>• Rückstandsfreie Verdampfung des Grundöles über +200°C</li> <li>• Trockenschmierung von +200°C bis +450°C</li> <li>• Schmierung in Hüttenbetrieben, Gießereien, Walzwerken, Keramikindustrie</li> </ul>
	ISO VG 100		
<b>OKS 335</b>	Metall-Fluid		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung hochbelasteter Gleitflächen bei hohen Temperaturen</li> <li>• Hohe Wirksamkeit durch Ausbildung druckbeständiger trennender Gleitschichten</li> <li>• Sprüh- und pinselbar</li> <li>• Für Drehofenlagerungen, an Anlaufflächen von Axialführungen sowie als Schrauben-Compound für Warmverschraubungen</li> </ul>
<b>OKS 350</b>	Hochtemperatur-Kettenöl mit MoS <sub>2</sub> , synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Synthetisches Öl für Maschinenelemente, bei hohen Temperaturen und Feuchtigkeit</li> <li>• Notlaufschmierung bei Überschreiten der Einsatztemperatur des Öls oder bei unzureichender Schmierung</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz durch MoS<sub>2</sub>, auch bei extremen Belastungen</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	ISO VG 220		
<b>OKS 352</b> <b>OKS 3521*</b>	Hochtemperaturöl, hellfarben, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Synthetisches Hochtemperaturöl</li> <li>• Guter Verschleißschutz durch EP-Additive</li> <li>• Sehr guter Oxidationsschutz, dadurch alterungsbeständig</li> <li>• Geringe Abtropfneigung bei hohen Temperaturen</li> <li>• Minimale Verdampfungsverluste</li> <li>• Rückstandsfreie Verdampfung</li> <li>• Gute Wasser- und Dampfbeständigkeit</li> </ul>
<b>ChronoLube System</b>	DIN 51502: CLP E 320		
<b>OKS 353</b>	Hochtemperaturöl, hellfarben, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Synthetisches Hochtemperaturöl</li> <li>• Guter Verschleißschutz durch EP-Additive</li> <li>• Sehr guter Oxidationsschutz, dadurch alterungsbeständig</li> <li>• Geringe Abtropfneigung bei hohen Temperaturen</li> <li>• Minimale Verdampfungsverluste</li> <li>• Rückstandsfreie Verdampfung</li> <li>• Gute Reinigungswirkung</li> </ul>
	DIN 51502: CLP E 100		

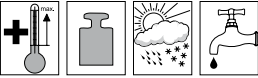
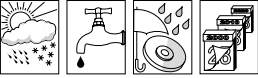
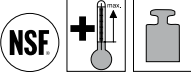
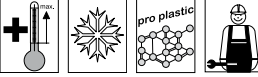
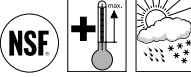
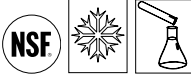



Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	grünlich Mo <sub>x</sub> -Active Ester	Einsatztemp.: n.a. Dichte (20°C): 1,03 g/ml Ester Viskosität (40°C): 70 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	1 l Dose 5 l Kanister 200 l Fass
	schwarz MoS <sub>2</sub> Mo <sub>x</sub> -Active Mineralöl	Einsatztemp.: n.a. Dichte (20°C): 0,92 g/ml Viskosität (40°C): ca. 90 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	200 ml Dose 1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	schwarz MoS <sub>2</sub> Polyglykol	Einsatztemp.: → +200°C/+450°C Dichte (20°C): 1,01 g/ml Viskosität (40°C): ca. 108 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N	1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister
	grau-kupfer Kupfer, Graphit, Aluminium teilsynthetisches Öl	Einsatztemp.: -30°C → +200°C/+650°C Dichte (20°C): 0,98 g/ml Viskosität (40°C): ca. 2.100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.800 N	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	schwarz MoS <sub>2</sub> Mo <sub>x</sub> -Active Ester	Einsatztemp.: -30°C → +250°C Dichte (20°C): 0,9 g/ml Viskosität (40°C): 240 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.500 N	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	gelblich Ester	Einsatztemp.: -10°C → +250°C Dichte (20°C): 0,90 g/ml Viskosität (40°C): 270 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N	120 cm <sup>3</sup> CL-Kartusche 1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 500 ml Spray*
	gelb Ester	Einsatztemp.: -25°C → +250°C Dichte (20°C): 0,96 g/ml Viskosität (40°C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.000 N	1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass

## ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG


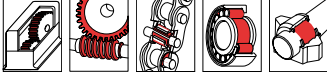
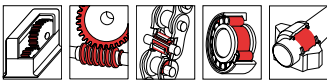
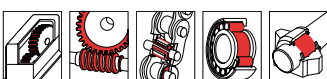
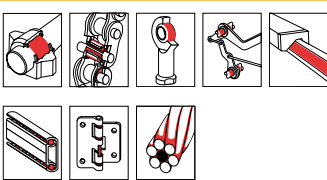

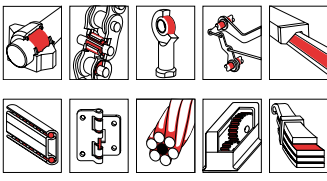
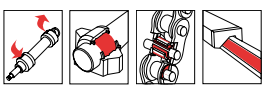
### Öle






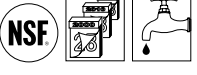
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 354</b> <b>OKS 3541*</b>	Hochtemperatur-Haftschrnierstoff, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Maschinenelementen bei hohen Temperaturen oder starkem Einfluss von Wasser</li> <li>• Sehr guter Oxidationsschutz, dadurch alterungsbeständig</li> <li>• Sehr gute Beständigkeit gegenüber Wasser-, Wasserdampf und aggressiven Medien</li> <li>• Extrem haftstark</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	DIN 51 502: CLP E 4.000		
<b>OKS 360</b> <b>OKS 361*</b>	Hochleistungs-Korrosionsschutzöl		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lagerung und Schmierung bei korrosiven Bedingungen</li> <li>• Exzellenter Korrosionsschutz durch VCI-Korrosionsschutz</li> <li>• Gute Kriecheigenschaften</li> <li>• Haftstark</li> <li>• Schutz von metallischen Oberflächen bei Innen- und Außenlagerung bis zu 2 Jahren, bei Freibewitterung unter Dach oder bei Seeversand</li> </ul>
	ISO VG 15		
<b>OKS 387</b>	Hochtemperatur-Kettenschmierstoff für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Synthetischer Schmierstoff mit Graphit für stark beanspruchte Schmierstellen bei extremen Temperaturen</li> <li>• Verschleißmindernd, ausgezeichnete Schmier- und Notlaufeigenschaften</li> <li>• Oberhalb +200°C geruchlos und rückstandsfrei verdampfendes Grundöl, Trockenschmierung bis +600°C</li> </ul>
	ISO VG 220		
<b>OKS 1000</b>	Siliconöle		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere</li> <li>• Auch als Dämpfungslöl</li> <li>• Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken</li> <li>• Weiter Temperatureinsatzbereich</li> <li>• Sehr gute Oberflächenbenetzung</li> <li>• Harz- und säurefrei</li> <li>• Lieferbar in Viskositäten von 50 bis 5000 cSt</li> </ul>
<b>OKS 3570</b> <b>OKS 3571*</b>	Hochtemperatur-Kettenöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Ketten, Gelenken, Spann- und Trockenrahmen oder Gleitbahnen bei höheren Temperaturen</li> <li>• Für Transportsysteme, in Lackier-, Brenn- und Trocknungsanlagen der Verpackungs- und Lebensmittelindustrie</li> </ul>
<b>New</b>	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP E 320		
<b>OKS 3710</b>	Tieftemperaturöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisches Öl für dauerhaft tiefe Temperaturen</li> <li>• Physiologisch unbedenklich</li> <li>• Zum Einsatz in Tiefkühlhäusern, Schockfrosten, etc.</li> <li>• Sehr gutes Tieftemperaturverhalten</li> <li>• Optimale Additivierung gegen Oxidation und Alterung</li> <li>• Wirtschaftlich lange Betriebszeiten</li> </ul>
<b>New</b>	ISO VG 10 DIN 51 502: CL HC 10		
<b>OKS 3720</b>	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisch</li> <li>• Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> </ul>
<b>ChronoLube</b> System	ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	gelblich Mo <sub>x</sub> -Active Ester	Einsatztemp.: -10°C → +250°C Dichte (20°C): 0,91 g/ml Viskosität (40°C): 4.000 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.200 N	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	hellfarben VCI-Korrosionsschutz Mineralöl	Einsatztemp.: -40°C → +80°C Dichte (20°C): 0,88 g/ml Viskosität (40°C): 15 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*
  NSF H1 Reg.-Nr. 126583	schwarz Graphit Polyglykol	Einsatztemp.: max +600°C Dichte (20°C): 1,04 g/ml Viskosität (40°C): 190 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N	5 l Kanister 25 l Kanister
	hellfarben Siliconöl	Einsatztemp.: -55°C → +200°C Dichte (20°C): 0,96 – 0,97 g/ml Viskosität (25°C): 50 – 5.000 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
  OKS 3570: NSF H1 Reg.-Nr. 145347 OKS 3571: NSF H1 Reg.-Nr. 147769	gelblich-rot Ester	Einsatztemp.: -10°C → +250°C Dichte (20°C): 0,87 g/ml Viskosität (40°C): 300 mm <sup>2</sup> /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
  NSF H1 Reg.-Nr. 142477	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -60°C → +135°C Dichte (20°C): 0,80 g/ml Viskosität (40°C): 9 mm <sup>2</sup> /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
  NSF H1 Reg.-Nr. 135752	farblos-gelblich Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -30°C → +120°C Dichte (20°C): 0,85 g/ml Viskosität (40°C): 220 mm <sup>2</sup> /s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe >12	120 cm <sup>3</sup> CL-Kartusche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass

## ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

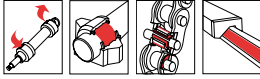
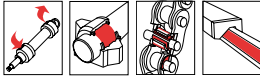
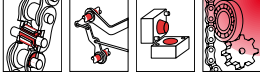
### Öle

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 3725</b> 	<b>Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik</b>  ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisch</li> <li>• Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> </ul>
<b>OKS 3730</b>	<b>Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik</b>  ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisch</li> <li>• Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> </ul>
<b>OKS 3740</b>	<b>Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik</b>  ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisch</li> <li>• Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> </ul>
<b>OKS 3750</b> <b>OKS 3751*</b>	<b>Haftschmierstoff mit PTFE</b>  ISO VG 100 DIN 51 502: CLF HC 100		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmieröl mit PTFE</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>• Hohes Druckaufnahmevermögen</li> <li>• Gut haftend</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> <li>• Geschmacks- und geruchsneutral</li> </ul>
<b>OKS 3760</b>  	<b>Mehrzwecköl für die Lebensmitteltechnik</b>  ISO VG 100 DIN 51 502: CL HC 100		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisches Mehrzwecköl</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> <li>• Geschmacks- und geruchsneutral</li> </ul>
<b>OKS 3770</b>	<b>Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik</b>  ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46 DIN 51 502: VDL HC 46		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente</li> <li>• Kompressorenöl für Schrauben und Vielzellenverdichter</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> </ul>

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 <p>NSF H1 Reg.-Nr. 143596</p>	farblos Polyalphaolefin (PAO) Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -30°C → +120°C Dichte (20°C): 0,85 g/ml Viskosität (40°C): 320 mm <sup>2</sup> /s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe >12	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 <p>NSF H1 Reg.-Nr. 135753</p>	farblos-hellgelb Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -30°C → +120°C Dichte (20°C): 0,86 g/ml Viskosität (40°C): 460 mm <sup>2</sup> /s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe >12	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 <p>NSF H1 Reg.-Nr. 135754</p>	farblos Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -25°C → +120°C Dichte (20°C): 0,86 g/ml Viskosität (40°C): 680 mm <sup>2</sup> /s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe >12	5 l Kanister 25 l Kanister
 <p>OKS 3750: NSF H1 Reg.-Nr. 124383            OKS 3751: NSF H1 Reg.-Nr. 124801</p>	weißlich PTFE Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -35°C → +135°C Dichte (20°C): 0,87 g/ml Viskosität (40°C): 110 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N	5 l Kanister 500 ml Spray*
 <p>NSF H1 Reg.-Nr. 129964</p>	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -35°C → +135°C Dichte (20°C): 0,84 g/ml Viskosität (40°C): 100 mm <sup>2</sup> /s	120 cm <sup>3</sup> CL-Kartusche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 <p>NSF H1 Reg.-Nr. 129962</p>	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -40°C → +135°C Dichte (20°C): 0,84 g/ml Viskosität (40°C): 50 mm <sup>2</sup> /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass


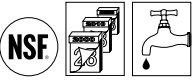

## ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

### Öle

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 3775</b> <b>New</b>	Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik  ISO VG 32 DIN 51 502: HLP HC 32 DIN 51 502: VDL HC 32		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisches, mineralölfreies Hydrauliköl</li> <li>• Hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter in der Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> </ul>
<b>OKS 3780</b>	Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik  ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68 DIN 51 502: VDL HC 68		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Kompressorenöl für Schrauben und Vielzellenverdichter</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> </ul>
<b>OKS 3790</b>	Vollsynthetisches Zuckerlöseöl		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lösen von Zuckerkrusten</li> <li>• Reinigen von Maschinenteilen</li> <li>• Schmierung von feinen Mechanismen</li> <li>• Umformschmierstoff für Verpackungen</li> <li>• Gute Reinigungs- und Schmierwirkung</li> <li>• Guter Verschleiß- und Korrosionsschutz</li> <li>• Geruchs- und geschmacksneutrale Emulsion</li> <li>• Speziell für die Süßwarenindustrie</li> </ul>

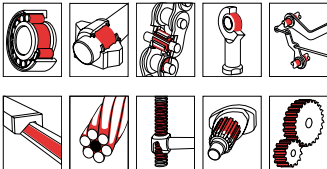
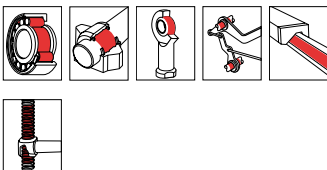
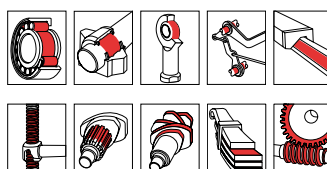
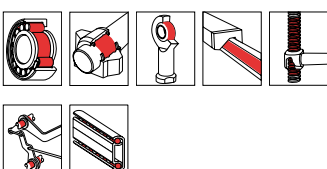

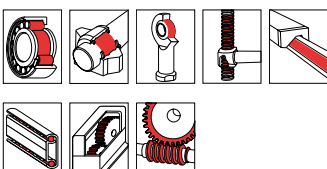




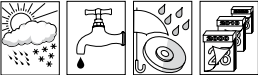
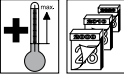

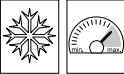


Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 NSF H1 Reg.-Nr. 143597	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -45°C → +135°C Dichte (20°C): 0,83 g/ml Viskosität (40°C): 32 mm <sup>2</sup> /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 136036	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -40°C → +135°C Dichte (20°C): 0,83 g/ml Viskosität (40°C): 66 mm <sup>2</sup> /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 128470	farblos Wasser Polyglykol	Einsatztemp.: -5°C → +80°C Dichte (20°C): 1,06 g/ml Viskosität (40°C): 20 – 24 mm <sup>2</sup> /s	5 l Kanister 25 l Kanister



## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN


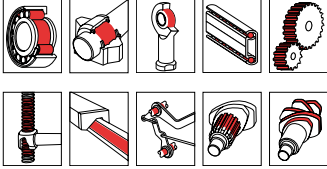
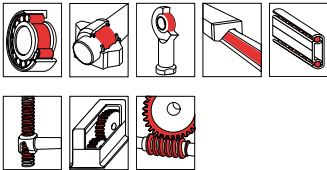
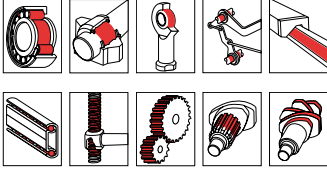
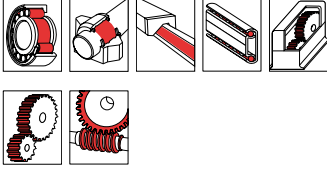
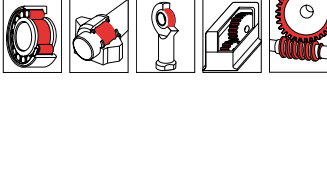
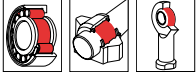

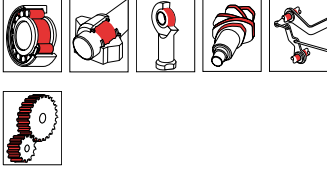
<b>Fette</b>			
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 403</b>	Spezialfett bei Seewassereinfluss		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Maschinenelementen bei Wasser- bzw. Seewassereinfluss</li> <li>• Hervorragender Korrosionsschutz</li> <li>• Gut haftend</li> <li>• Bewährt in Nassbetrieben und im Küsten- und Meeresbereich</li> <li>• Wasserpumpenfett</li> </ul>
	DIN 51 502: KP1-2E-20		
<b>OKS 404</b>	Hochleistungs- und Hochtemperaturfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zur Schmierung hochdruckbelasteter Wälz- und Gleitlager in einem weiten Temperaturbereich</li> <li>• Verschleißmindernd</li> <li>• Gute Druckbeständigkeit</li> <li>• Gute Wasserbeständigkeit</li> <li>• Alterungs- und oxidationsstabil</li> <li>• Guter Korrosionsschutz</li> <li>• Modernes Fett mit breitem Einsatzspektrum</li> </ul>
<b>ChronoLube System</b>	DIN 51 502: KP2P-30		
<b>OKS 410</b>	MoS <sub>2</sub> -Hochdruck-Langzeitfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Langzeitschmierung druck- oder stoßbeanspruchter Schmierstellen auch unter Freibewitterung</li> <li>• Gute Notlaufeigenschaften</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>• Gute Wasserbeständigkeit</li> <li>• Haftstark</li> <li>• Für raue Bedingungen, z.B. in Walzwerken, Bau- und Landmaschinen, in Bergbau- und Hafenbetrieben</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	DIN 51 502: KPF2K-20		
<b>OKS 416</b>	Tiefemperatur- und Hochgeschwindigkeitsfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geschmeidige Konsistenz auch bei tiefen Temperaturen</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Hohe dynamische Belastbarkeit</li> <li>• Guter Korrosionsschutz</li> <li>• Zuverlässige Schmierung von Förderrichtungen, Kühlhäuser, Spindellager, Werkzeugmaschinen</li> <li>• Instrumentenfett</li> </ul>
	DIN 51 502: KPE2K-50		
<b>OKS 418</b>	Hochtemperaturfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Gleit- und Wälzlagern unter hohen Temperaturen</li> <li>• Langzeitschmierung hoch temperaturbeanspruchter Fettschmierstellen</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>• Wirtschaftliches Heißlagerfett ohne Tropfpunkt</li> </ul>
	DIN 51 502: KPF2N-20		
<b>OKS 420</b>	Hochtemperatur-Mehrzweckfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wälz- und Gleitlager, langsam laufende Getriebe und Ketten bei hohen Temperaturen, Stoß- und Druckbelastungen oder Wassereinfluss</li> <li>• Extrem stoß- und druckbelastbar</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Haftstark</li> <li>• Universell einsetzbar bei erhöhten Anforderungen</li> </ul>
<b>ChronoLube System</b>	DIN 51 502: KP1-2P-10		
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>			

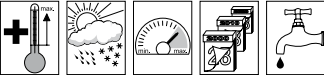

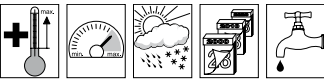
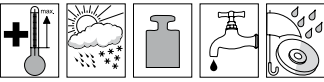

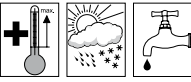
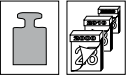
**Fette**

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	braun EP-Additive Mineralöl Calciumseife	Einsatztemp.: -25°C → +80°C NLGI-Klasse: 1-2 DN-Wert (dm x n): 350.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.000 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	hellfarben EP-Additive teilsynthetisches Öl Lithiumkomplexseife	Einsatztemp.: -30°C → +150°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 350.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N	120 cm <sup>3</sup> CL-Kartusche 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	grau MoS <sub>2</sub> Mo <sub>x</sub> -Active Mineralöl Lithiumseife	Einsatztemp.: -20°C → +130°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 185 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.600 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
 <p data-bbox="86 1346 387 1397">           Biologische Abbaubarkeit:            CEC-L-33-A93 21 Tage &gt; 70%         </p>	gelb EP-Additive teilsynthetisches Öl Lithiumseife	Einsatztemp.: -50°C → +120°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 1.000.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 15 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock
	schwarz MoS <sub>2</sub> Mineralöl Silikat	Einsatztemp.: -25°C → +150°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 220 mm <sup>2</sup> /s	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	beige Mo <sub>x</sub> -Active Mineralöl Polyharnstoff	Einsatztemp.: -10°C → +160°C NLGI-Klasse: 1-2 auch als Fließfett (NLGI 00) lieferbar DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 490 mm <sup>2</sup> /s	120 cm <sup>3</sup> CL-Kartusche 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass

## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

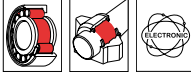
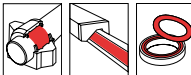
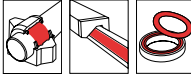
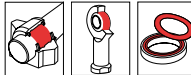
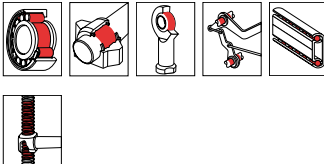
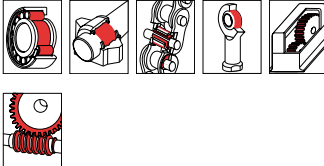
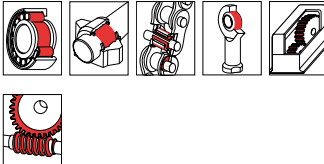
### Fette

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
	<b>OKS 422</b> Universalfett für Langzeitschmierung		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Wälz- und Gleitlager und Spindeln bei extremen Temperaturen oder hohen Geschwindigkeiten</li> <li>• Extrem stoß- und druckbelastbar</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>• Lange Nachschmierintervalle</li> <li>• Einsatz außerhalb der normalen Leistungsbereiche</li> <li>• Spindellagerschmierung an Werkzeugmaschinen</li> </ul>
	DIN 51 502: KPHC2R-40		
	<b>OKS 424</b> Synthetisches Hochtemperaturfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Wälz- und Gleitlager bei hohen Temperaturen und hohen Lasten</li> <li>• Gute Temperaturbeständigkeit</li> <li>• Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit</li> <li>• Gute Beständigkeit gegenüber aggressiven Umwelteinflüssen</li> <li>• Schmierung von Abgasventilatoren</li> </ul>
	DIN 51 502: KHC1-2S-30		
	<b>OKS 425</b> Synthetisches Langzeitfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Langzeit- oder For-Life-Schmierung von Maschinenelementen, die hohen Drücken und höheren Temperaturen ausgesetzt sind</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>• Für hohe Geschwindigkeiten</li> <li>• Gute Temperaturbeständigkeit</li> <li>• Spindellagerschmierung</li> </ul>
	DIN 51 502: KPHC2K-50		
	<b>OKS 427</b> Getriebe- und Lagerfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für relativ langsam laufende Getriebe, alternativ zur Ölschmierung</li> <li>• Schmierung von Antriebs- und Förderketten, Wälz- und Gleitlagern</li> <li>• Für hohe Drücke, auch bei stoßartigen Belastungen</li> <li>• Minimierung der Leckageverluste im Vergleich zur Ölschmierung</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz</li> </ul>
	DIN 51 502: GP0/00P-10		
	<b>OKS 428</b> Getriebefließfett, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für hoch belastete Getriebe bei Freibwitterung und/oder tiefen Temperaturen, sowie schräg oder senkrecht stehenden Wellen, auch bei nicht öldichten Getriebeausführungen</li> <li>• Für Gleitlager mit geringem Spiel oder hohen Geschwindigkeiten</li> <li>• Für hohe Drücke und stoßartige Belastungen</li> </ul>
	DIN 51 502: GPPG00K-40		
	<b>OKS 432</b> Heißlagerfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Wälz- und Gleitlager und ähnliche Bauteile, bei hohen Lasten und Temperaturen</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>• Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>• Gute Druckbeständigkeit</li> <li>• Aufrechterhaltung der Schmierwirkung auch bei hohen Temperaturen</li> </ul>
	DIN 51 502: KP2R-20		
	<b>OKS 433</b> Langzeit- Hochdruckfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Gleit- und Wälzlager bei hohen Drücken</li> <li>• EP-Additivierung</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>• Für hoch belastete Rollen- und Kegelrollenlager, z.B. bei Walzgerüsten, Warm- und Kaltscheranlagen, Kulissensteinen und Spindeln</li> </ul>
	DIN 51 502: KP2K-20		



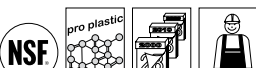
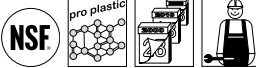
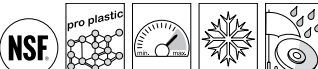
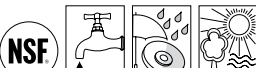

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	hellfarben EP-Additive Polyalphaolefin (PAO) Bariumkomplexseife	Einsatztemp.: -40°C → +180°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 800.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 50 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 4.000 N	120 cm <sup>3</sup> CL-Kartusche 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	cremefarben Polyalphaolefin (PAO) Polyharnstoff	Einsatztemp.: -30°C → +200°C NLGI-Klasse: 1-2 DN-Wert (dm x n): 350.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 400 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 1.800 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	beige EP-Additive Polyalphaolefin (PAO) Spez. Calciumseife	Einsatztemp.: -50°C → +130°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 1.000.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 30 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.400 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock
	bräunlich teilsynthetisches Öl Polyharnstoff	Einsatztemp.: -15°C → +160°C NLGI-Klasse: 0 – 00 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 490 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	braun EP-Additive Polyglykol Lithiumseife	Einsatztemp.: -30°C → +120°C NLGI-Klasse: 00 DN-Wert (dm x n): 600.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 120 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.000 N	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	braun EP-Additive Mineralöl Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -25°C → +190°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 200.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 230 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	rotbraun EP-Additive Mineralöl Lithiumseife	Einsatztemp.: -20°C → +120°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 185 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N	120 cm <sup>3</sup> CL-Kartusche 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

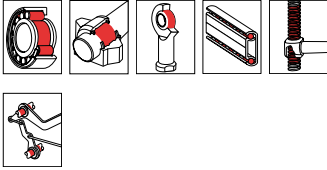
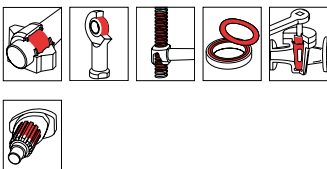
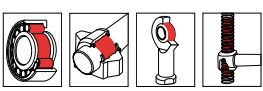
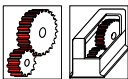
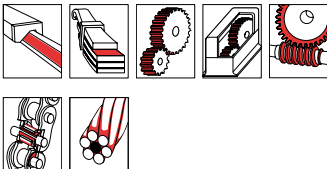
### Fette

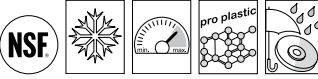

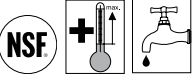
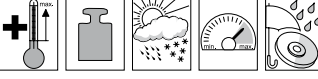
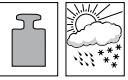
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 464</b>	Elektrisch leitfähiges Wälzlagerfett  DIN 51 502: KHC2N-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spezialfett für die Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern zur Vermeidung von elektrostatischer Aufladung</li> <li>• Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit in Wälzlagern</li> <li>• Für Lager in Elektromotoren, Folienstreckanlagen, Folienruckmaschinen, etc.</li> </ul>
<b>OKS 467</b>	Hochleistungsfett für die Kunststoffschmierung mit PTFE		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmier- und Dichtfett für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen</li> <li>• Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit</li> <li>• EPDM-verträglich</li> <li>• Siliconfrei</li> <li>• Haftstark</li> </ul>
<b>OKS 468</b>	Kunststoff- und Elastomerschmierstoff		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmier- und Dichtfett für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen</li> <li>• Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit</li> <li>• EPDM-verträglich</li> <li>• Siliconfrei</li> <li>• Haftstark</li> <li>• Keine Beeinflussung der Qualitätseigenschaften von Bierschaum</li> <li>• Geschmacks- und geruchsneutral</li> </ul>
<b>OKS 469</b>	Kunststoff- und Elastomerschmierstoff		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmier- und Dichtfett für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen</li> <li>• Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit</li> <li>• Siliconfrei</li> <li>• Haftstark</li> <li>• Keine Beeinflussung der Qualitätseigenschaften von Bierschaum</li> <li>• Geschmacks- und geruchsneutral</li> </ul>
<b>OKS 472</b>	Tiefemperaturfett für die Lebensmitteltechnik  DIN 51 502: KHC1K-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Wälz- und Gleitlager bei geringem Lagerspiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen Temperaturen sowie geringen Nachlaufmomenten</li> <li>• Funktionsfähigkeit des Schmierfilms bis -70°C</li> <li>• Verschleißmindernd</li> <li>• Gute Alterungs- und Oxidationsbeständigkeit</li> <li>• Für Lager in Kühllhäusern, Eisfabriken, etc.</li> </ul>
<b>OKS 473</b>	Fließfett für die Lebensmitteltechnik  DIN 51 502: KPHC00K-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für geschlossene Getriebe, Wälz- und Gleitlager oder für Gelenke oder Ketten, wenn eine Fettschmierung vorgesehen ist</li> <li>• Auch für höhere Drehzahlen, bei geringem Lagerspiel oder geringem Getriebefreiraum geeignet</li> <li>• Verschleißmindernd</li> <li>• Gut förderbar über Zentralschmieranlagen</li> <li>• Wasserbeständig</li> </ul>
<b>OKS 474</b>	Fließfett  DIN 51 502: KE0P-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für hoch beanspruchte Maschinenelemente</li> <li>• Verschleißmindernd</li> <li>• Guter Korrosionsschutz</li> <li>• Gut haftend</li> <li>• Gute Alterungs- und Oxidationsbeständigkeit</li> <li>• Biologisch abbaubar</li> <li>• Gut förderbares Fließfett</li> <li>• Für Lager in Abfüll- und Verpackungsmaschinen</li> </ul>




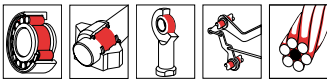
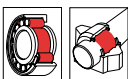



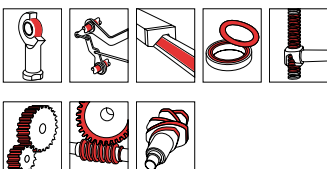
Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	schwarz Kohlenstoff Polyalphaolefin (PAO) Lithiumseife	Einsatztemp.: -40°C → +150°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 1.000.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 150 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a. Spez. Widerstand: max. 10.000 Ω*cm	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock
	hellfarben PTFE Syntheseöl anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -25°C → +150°C NLGI-Klasse: n.a. DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 1.500 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	5 kg Hobbock
  NSF H1 Reg.-Nr. 135591 Bierschaumverträglichkeit geprüft	hellfarben Polyalphaolefin (PAO) anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -25°C → +150°C NLGI-Klasse: n.a. DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 1.500 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	1 kg Dose 5 kg Hobbock
  NSF H1 Reg.-Nr. 131380 Bierschaumverträglichkeit geprüft	farblos-transparent Polyalphaolefin (PAO) anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -40°C → +150°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 400 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	1 kg Dose 5 kg Hobbock
  NSF H1 Reg.-Nr. 135749	weiß Polyalphaolefin (PAO) Ester Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -45°C → +120°C NLGI-Klasse: 1 DN-Wert (dm x n): 800.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 30 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
  NSF H1 Reg.-Nr. 140485	hellgelb Polyalphaolefin (PAO) Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -45°C → +120°C NLGI-Klasse: 0 – 00 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 160 mm <sup>2</sup> /s	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	beige Ester Polyharnstoff	Einsatztemp.: -40°C → +160°C NLGI-Klasse: 0 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 110 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

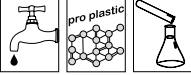
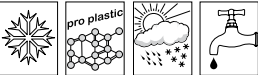
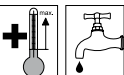
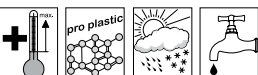
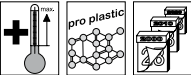

## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

<b>Fette</b>			
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 475</b>	Hochleistungsfett (auch für die Lebensmitteltechnik)		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Lager mit geringem Spiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen und hohen Temperaturen sowie Lager mit geringen Nachlaufmomenten</li> <li>• Guter Verschleißschutz durch PTFE</li> <li>• Für schnell laufende Lager in der Textilindustrie, in Abfüll- und Verpackungsmaschinen</li> <li>• Schmierung von Bauteilen aus GFK</li> </ul>
	DIN 51 502: KFHC2K-60		
<b>OKS 477</b>	Hahnfett für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dichtschmierung angepasster Gleitflächen</li> <li>• Schmierung von Kunststoffen und Elastomeren</li> <li>• Schmierung von langsam laufenden Lagern</li> <li>• Haftstark, gut dichtend</li> <li>• Beständig gegen Wasser und Wasserdampf</li> <li>• Keine Beeinflussung der Qualitätseigenschaften von Bierschaum</li> <li>• Hahn- und Dichtfett</li> </ul>
	DIN 51 502: MHC3N-10		
<b>OKS 479</b>	Hochtemperaturfett für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verschleißmindernd</li> <li>• Sehr gute Druckbeständigkeit</li> <li>• Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>• Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit</li> <li>• Beständig gegen Wasser und Wasserdampf</li> <li>• Für alle Bereiche der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie</li> </ul>
<b>ChronoLube System</b>	DIN 51 502: KPFHC1P-40		
<b>OKS 490</b>	Zahnradfett, sprühbar		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Getriebe mit höchsten Drücken und hohen Umfangsgeschwindigkeiten</li> <li>• Schmierung von Führungen, Gleitschienen, Transportketten und Drahtseilen</li> <li>• Sehr gute Druckbeständigkeit durch EP-Additive und Festschmierstoffe</li> <li>• Schutz der Zahnflanken auch bei langen Nachschmierintervallen</li> </ul>
	DIN 51 502: OGPFO3S-30		
<b>OKS 495</b>	Haftschmierstoff		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grundierung hoch belasteter Zahnflanken und Gleitflächen</li> <li>• Einlaufschmierung zur Vermeidung von Schäden</li> <li>• Sehr gute Druckbeständigkeit</li> <li>• Schmierung von Hubspindeln in der Kfz- und Bahntechnik</li> <li>• Zahnstangenschmierung in Fördereinrichtungen</li> </ul>
	DIN 51 502: OGP1S-30		

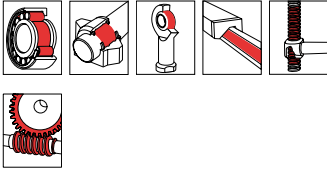
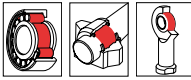
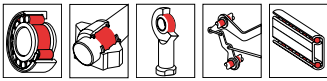


Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 <p>NSF H2 Reg.-Nr. 137708</p>	beige PTFE Polyalphaolefin (PAO) Lithiumseife	Einsatztemp.: -60°C → +120°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 1.000.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): ca. 30 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.000 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 170 kg Fass
 <p>NSF H1 Reg.-Nr. 135750 Bierschaumverträglichkeit geprüft</p>	hellbraun Polyalphaolefin (PAO) Silikat	Einsatztemp.: -10°C → +140°C NLGI-Klasse: 3 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 1.600 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	100 g Tube 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
 <p>NSF H1 Reg.-Nr. 135675</p>	cremefarben EP-Additive Polyalphaolefin (PAO) Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -40°C → +160°C NLGI-Klasse: 1 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 400 mm <sup>2</sup> /s	120 cm <sup>3</sup> CL-Kartusche 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	schwarz Graphit (ultrafein) EP-Additive Mineralöl Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -30°C → +220°C NLGI-Klasse: 0 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 1.000 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): ca. 6.500 N FZG-Schadenstufe: Kraftstufe >12	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	schwarz Graphit EP-Additive Mineralöl Syntheseöl Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -40°C → +200°C NLGI-Klasse: 1 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 500 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 4.200 N FZG-Schadenstufe: Kraftstufe >12	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass




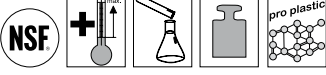

## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

<b>Fette</b>			
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 1112</b>	Siliconfett für Vakuumbühne  DIN 51 502: MSI3S-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Schieber und Hähne</li> <li>• Sehr gute Medienbeständigkeit, z.B. gegen Kalt- und Heißwasser, Aceton, Ethanol, Ethylenglykol, Glycerin und Methanol</li> <li>• Stark haftend und dichtend</li> <li>• Einsatz in Vakuumanlagen und Laborgeräten</li> </ul>
<b>OKS 1133</b>	Tieftemperatur-Siliconfett  DIN 51 502: KSI2S-70		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Bowdenzügen, Armaturen, Kunststoffen und Elastomeren</li> <li>• Sehr gutes Tieftemperaturverhalten</li> <li>• Neutral gegenüber Kunststoffen und Elastomeren</li> <li>• Schmierung von Elektromotoren, Antrieben, Regelanlagen unter arktischen Bedingungen</li> </ul>
<b>OKS 1140</b>	Höchsttemperatur-Siliconfett  DIN 51 502: KFSI2U-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für langsam laufende Maschinenelemente bei extrem hohen Temperaturen</li> <li>• Minimale Verdampfungsverluste</li> <li>• Für Lager an Brennofen, Härteöfen, Bäckereimaschinen, Trockentunneln, Gießereimaschinen, Kesselfeuerungen, Kunststoffverarbeitungsmaschinen oder Schweiß- und Lötmaschinen, usw.</li> </ul>
<b>OKS 1144</b>	Universal-Siliconfett   DIN 51 502: KSI2S-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Lager bei wechselnder Temperaturbeanspruchung und mittleren Geschwindigkeiten</li> <li>• Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>• Neutral gegenüber Kunststoffen und Elastomeren</li> <li>• Schmierung von kleineren Lagern z.B. von Turboladern, Gebläsen, Wasserpumpen, Waschmaschinen und Trocknern</li> </ul>
<b>OKS 1148</b>	Langzeit-Siliconfett mit PTFE  DIN 51 502: KFSI2S-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Langzeit-Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei wechselnden Temperaturbelastungen</li> <li>• Sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>• Gute Medienbeständigkeit</li> <li>• Neutral gegenüber Kunststoffen und Elastomeren</li> <li>• Schmierung von Lagern in Elektromotoren</li> </ul>
<b>OKS 1155</b>	Haft-Siliconfett  DIN 51 502: MSI2R-60		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Gleitstellen zwischen Gummi und Metallen oder Kunststoffen bei geringen Geschwindigkeiten</li> <li>• Sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>• Neutral gegenüber Kunststoffen und Elastomeren</li> <li>• Haftstark, gut dichtend</li> <li>• Für O-Ringe in Pneumatikanlagen von Bremssystemen</li> </ul>

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	transparent Siliconöl anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -30°C → +200°C NLGI-Klasse: 3 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 100.000 mm <sup>2</sup> /s Verdampfungsverlust (24h/200°C): <3,0 Gew.-%	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	beige Siliconöl Lithiumseife	Einsatztemp.: -73°C → +200°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 200.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 1.200 N	100 g Tube 500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	schwarz Siliconöl Spezialruß	Einsatztemp.: -20°C → +290°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 75.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.100 N	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	beige Siliconöl Lithiumseife	Einsatztemp.: -40°C → +200°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 125 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 1.100 N	120 cm <sup>3</sup> CL-Kartusche 500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	hellgrau PTFE Siliconöl Lithiumkomplexseife	Einsatztemp.: -40°C → +200°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 350.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 60 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.200 N	400 ml Kartusche 500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	beige Siliconöl Ester Lithiumseife	Einsatztemp.: -65°C → +175°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

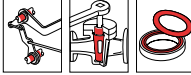
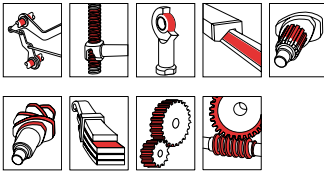
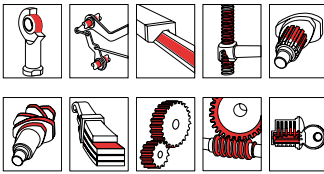
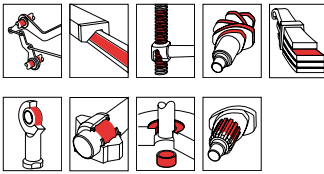
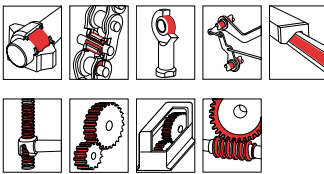
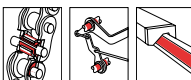
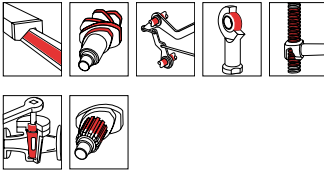
Fette			
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 4100</b>	MoS <sub>2</sub> -Höchstdruckfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für langsam laufende Wälz- und Gleitlager bei sehr hoher, auch schockartiger Belastung</li> <li>• Gute Notlaufeigenschaften durch MoS<sub>2</sub>-Gleitfilm</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>• Gute Wasserbeständigkeit, auch bei großem Wasseranfall</li> <li>• Haftstark</li> <li>• Für raue Betriebsbedingungen, z.B. in Steinbrechern</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	DIN 51 502: KPF2K-20		
<b>OKS 4200</b>	Synthetisches Hochtemperatur-Lagerfett mit MoS <sub>2</sub>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern bei hohen Temperaturen</li> <li>• Extrem stoß- und druckbelastbar</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>• Funktionssicher über breiten Temperaturbereich</li> <li>• Bei Ventilatoren, Gebläsen, Autoklaven, Trockenöfen, Anlagen in Hüttenbetrieben und Stahlwerken</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	DIN 51 502: KHCF2R-10		
<b>OKS 4220</b>	Höchsttemperatur-Lagerfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern</li> <li>• Exzellente Temperaturbeständigkeit</li> <li>• Sehr gute Medienbeständigkeit</li> <li>• Exzellente Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit</li> <li>• Sehr gute Wasser-, Wasserdampfbeständigkeit</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz</li> </ul>
	DIN 51 502: KFFK2U-20		
<b>OKS 4230</b>	Höchstdruck-Sauerstoffarmaturen-fett		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gleitmittel für Armaturen mit Sauerstoffkontakt</li> <li>• Bei hohen Drücken und Temperaturen</li> <li>• Schmierstoff für chemische Anlagen und Apparaturen</li> <li>• Sehr gute Medienbeständigkeit</li> <li>• Exzellente Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>• Sauerstoffarmaturen-fett</li> </ul>
	DIN 51 502: MFFK2U-60		
<b>OKS 4240</b>	Spezialfett für Auswerferstifte		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Auswerferstiften in der Kunststoffindustrie</li> <li>• Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern bei extrem hohen Temperaturen und aggressiven Medien</li> <li>• Beständig gegenüber Kunststoffen oder Elastomeren</li> <li>• Exzellente Temperaturbeständigkeit</li> </ul>
	DIN 51 502: MFFK2U-20		

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	schwarz MoS <sub>2</sub> , Graphit Mo <sub>x</sub> -Active Mineralöl Lithium-Calcium-Seife	Einsatztemp.: -20°C → +120°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 100.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 1.020 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): >4.000 N	400 ml Kartusche 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	schwarz MoS <sub>2</sub> Mo <sub>x</sub> -Active teilsynthetisches Öl Bentonit	Einsatztemp.: -10°C → +180°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 220 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 124380	weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE)	Einsatztemp.: -20°C → +280°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 510 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): >10.000 N	100 g Tube 500 g Dose 800 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock
 NSF H1 Reg.-Nr. 135755 DIN EN 1797:2002-02; Prüfbericht BAM, Tgb.-Nr. 6123/97 II-5259 I	weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE)	Einsatztemp.: -60°C → +260°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 300 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 4.000 N	250 g Spender 1 kg Dose
	weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE) anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -20°C → +300°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 350.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 440 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 4.800 N	1 kg Dose



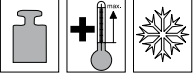
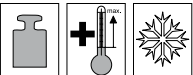
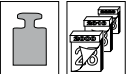
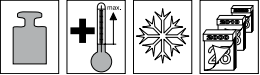
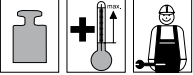
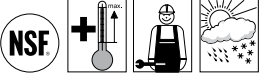
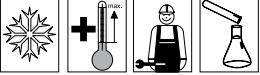
## TROCKENSCHMIERSTOFFE – DIE ALTERNATIVE FÜR BESONDERE EINSATZFÄLLE

### Trockenschmierstoffe

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 100</b>	MoS <sub>2</sub> -Pulver, hochgradig rein		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenelementen</li> <li>• Einlaufschmierstoff in Kombination mit Öl- oder Fettschmierung</li> <li>• Verhindert Reibung und Verschleiß</li> <li>• Schwierige Umformvorgänge in der Metallverarbeitung</li> <li>• Zum Einarbeiten in Kunststoffe, Dichtungen und Packungen</li> </ul>
<b>OKS 110</b>	MoS <sub>2</sub> -Pulver, mikrofein		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einlaufschmierstoff in Kombination mit Ölen oder Fetten</li> <li>• Verhindert Reibung und Verschleiß, auch bei hohen Drücken</li> <li>• Gute Haftung auch bei feinstbearbeiteten Oberflächen</li> <li>• Für schwierige Umformvorgänge</li> <li>• Zum Einpressen von Lagern</li> </ul>
<b>OKS 500</b>	MoS <sub>2</sub> -Gleitlack, wärmehärtend		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trockenschmierung bei temporärem Betrieb und langen Stillständen, in staubiger Umgebung bei niedrigen Geschwindigkeiten</li> <li>• Einlaufschmierstoff in Kombination mit Öl- oder Fettschmierung</li> <li>• Erzeugt Notlaufeigenschaften</li> <li>• Einsatz in weitem Temperaturbereich</li> </ul>
<b>OKS 510</b>	MoS <sub>2</sub> -Gleitlack, schnelltrocknend		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trockenschmierung bei temporärem Betrieb oder langen Stillstandszeiten, in staubiger Umgebung und bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten</li> <li>• Einlaufschmierstoff in Kombination mit Ölen oder Fetten</li> <li>• Erzeugt Notlaufeigenschaften</li> <li>• Trocknung bei Raumtemperatur</li> </ul>
<b>OKS 530</b>	MoS <sub>2</sub> -Gleitlack, Wasserbasis, lufttrocknend		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung hoch belasteter Ketten, wenn eine Öl- oder Fettschmierung nicht mehr möglich ist</li> <li>• Kann auf heiße Oberflächen aufgesprüht werden</li> <li>• Einsatz in weitem Temperaturbereich</li> <li>• Trocknung bei Raumtemperatur</li> <li>• Verbrauchter Gleitfilm kann nachgebessert werden</li> <li>• Verdünnbar mit Wasser bis 1:5</li> </ul>
<b>OKS 536</b>	Graphit-Gleitlack, Wasserbasis, lufttrocknend		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung hoch belasteter Ketten, wenn eine Öl- oder Fettschmierung nicht mehr möglich ist</li> <li>• Kann auf heiße Oberflächen aufgesprüht werden</li> <li>• Einsatz in weitem Temperaturbereich</li> <li>• Trocknung bei Raumtemperatur</li> <li>• Verbrauchter Gleitfilm kann nachgebessert werden</li> <li>• Verdünnbar mit Wasser bis 1:5</li> </ul>
<b>OKS 570</b>	PTFE-Gleitlack		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trockenschmierung von Gleitflächen unterschiedlicher Materialien bei geringen Drücken, niedrigen Geschwindigkeiten und in staubiger Umgebung</li> <li>• Nichtschmutzender Gleit- und Trennfilm</li> <li>• Verhindert Tribokorrosion</li> <li>• Trocknung bei Raumtemperatur</li> </ul>

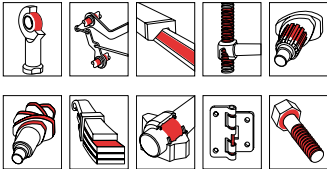
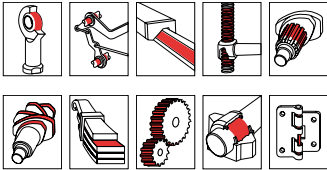
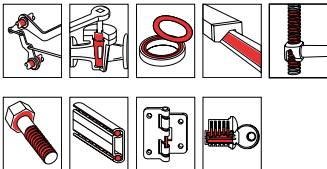





**Trockenschmierstoffe**


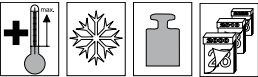
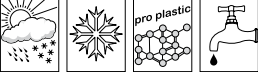



Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	grau-schwarz $\text{MoS}_2$	Einsatztemp.: $-185^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ (bis $+1.100^\circ\text{C}$ im Vakuum, bis $+1.300^\circ\text{C}$ in Schutzgas) Gewindereibzahl: n.a. Teilchengröße: $4,0 - 15,0 \mu\text{m}$ , max. $48,0 \mu\text{m}$	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	grau-schwarz $\text{MoS}_2$	Einsatztemp.: $-185^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ (bis $+1.100^\circ\text{C}$ im Vakuum, bis $+1.300^\circ\text{C}$ in Schutzgas) Teilchengröße: $2,5 - 5,0 \mu\text{m}$ , max. $15 \mu\text{m}$	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	schwarz $\text{MoS}_2$ Graphit Epoxidharz Lösemittel	Einsatztemp.: $-70^\circ\text{C} \rightarrow +250^\circ\text{C}$ Press-Fit-Test: $\mu = 0,09$ , kein Rattern Gewindereibzahl: n.a.	500 g Dose 5 kg Hobbock
	grau-schwarz $\text{MoS}_2$ Graphit Siliconharz Lösemittel	Einsatztemp.: $-180^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Press-Fit-Test: $\mu = 0,07$ , kein Ruckgleiten	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	schwarz $\text{MoS}_2$ Graphit organischer Binder Wasser	Einsatztemp.: $-35^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Press-Fit-Test: $\mu = 0,10$ , kein Rattern Gewindereibzahl (M10/8.8): $\mu = 0,05$	500 g Dose 5 kg Kanister 25 kg Kanister
  NSF H2 Reg.-Nr. 130416	schwarz Graphit organischer Binder Wasser	Einsatztemp.: $-35^\circ\text{C} \rightarrow +600^\circ\text{C}$ Press-Fit-Test: $\mu = 0,12$ , kein Rattern Gewindereibzahl: n.a.	5 kg Kanister 25 kg Kanister
	weißlich PTFE Siliconharz Lösemittel	Einsatztemp.: $-180^\circ\text{C} \rightarrow +260^\circ\text{C}$ Press-Fit-Test: $\mu = 0,07$ Gewindereibzahl (M10/8.8): $\mu = 0,10$	500 ml Dose 5 l Hobbock 25 l Hobbock

## TROCKENSCHMIERSTOFFE – DIE ALTERNATIVE FÜR BESONDERE EINSATZFÄLLE

### Trockenschmierstoffe

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 575</b>	PTFE-Wasser-Gleitlack		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Gleitflächen aus unterschiedlichen Materialien, bei geringen Drücken, niedrigen Geschwindigkeiten und in staubiger Umgebung</li> <li>Vermeidet Quietschgeräusche bei unterschiedlich harten Materialien</li> <li>Trocknung bei Raumtemperatur</li> <li>Enthält UV-Indikator</li> <li>Verdünnbar mit Wasser</li> </ul>
<b>OKS 589</b>	MoS <sub>2</sub> -PTFE-Gleitlack, wärmhärtend		<ul style="list-style-type: none"> <li>Trockenschmierung von Gleitflächen bei hohen Belastungen, geringen Geschwindigkeiten und korrosiven Einflüssen</li> <li>Verhindert Reibung, Verschleiß, schützt vor Korrosion</li> <li>Einsatz in weitem Temperaturbereich</li> <li>Kein Anhaften von Staub und Verschmutzungen</li> </ul>
<b>OKS 1300</b> <b>OKS 1301*</b>	Gleitfilm, farblos		<ul style="list-style-type: none"> <li>Gewindebeschichtung</li> <li>Gleitfilm für Kunststoff, Holz und Metall</li> <li>Trockener und griffester Gleitfilm mit UV-Indikator</li> <li>Verhindert Fressen</li> <li>Für alle Schraubenwerkstoffe</li> <li>Vielseitiger Einsatz, insbesondere zur Vorbeschichtung von Klein- und Massenteilen</li> </ul>
<b>OKS 1710</b> <b>New</b>	Gleitfilm für Schrauben, Konzentrat auf Wasserbasis		<ul style="list-style-type: none"> <li>Gewindebeschichtung, auch für galvanische Oberflächen und VA-Schrauben, für eine kontrollierte Montage</li> <li>Trockener und griffester Gleitfilm, durch UV-Indikator nachweisbar</li> <li>Verdünnbar mit Wasser bis max. 1:5</li> <li>Kontrollierte Reibwerte mit enger Streuung</li> <li>Wirtschaftliche Vorbeschichtung</li> </ul>
<b>OKS 1750</b>	Gleitfilm für Holzschrauben, Konzentrat auf Wasserbasis		<ul style="list-style-type: none"> <li>Beschichtung von Gewinden mit galvanisierten Oberflächen</li> <li>Trockener und griffester Film, durch UV-Indikator nachweisbar</li> <li>Verhindert Kaltverschweißen</li> <li>Verdünnbar mit Wasser bis max. 1:5</li> <li>Kontrollierte Reibwerte mit engem Streubereich</li> <li>Insbesondere für Spanplattenschrauben</li> </ul>
<b>OKS 1765</b>	Gleitfilm für gewindeformende Schrauben, Konzentrat auf Wasserbasis		<ul style="list-style-type: none"> <li>Beschichtung gewindeformender Schrauben aus Alu-Legierungen, hochlegierten, galvanisierten und austenitischen Stählen</li> <li>Trockener und griffester Film, durch UV-Indikator nachweisbar</li> <li>Kein Kaltverschweißen</li> <li>Verdünnbar mit Wasser bis max. 1:5</li> <li>Kontrollierte Reibwerte mit enger Streuung</li> </ul>

**Trockenschmierstoffe**

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	weißlich PTFE Acrylatcopolymer UV-Indikator Wasser	Einsatztemp.: -180°C → +150°C/+250°C Press-Fit-Test: n.a. Gewindereibzahl (M10/8.8): nicht zutreffend	5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	mattschwarz MoS <sub>2</sub> Graphit PTFE Epoxidharz Lösemittel	Einsatztemp.: -70°C → +250°C Press-Fit-Test: $\mu = 0,07$ , kein Rattern Gewindereibzahl (M10/8.8): $\mu = 0,08$	5 kg Hobbock
	farblos UV-Indikator synthetisches Wachs Lösemittel	Einsatztemp.: -60°C → +100°C Press-Fit-Test: n.a. Gewindereibzahl (M10/8.8): $\mu = 0,08 - 0,10$	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	milchig-weiss UV-Indikator Korrosionsschutz-Inhibitor Synthetisches Wachs Wasser Isopropanol	Einsatztemp.: > +60°C Press-Fit-Test: n.a. Gewindereibzahl (M10/8.8): $\mu = 0,08 - 0,14$ (je nach Konzentration und Oberfläche)	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	gelblich UV-Indikator Korrosionsschutz-Inhibitor synthetisches Wachs Wasser Isopropanol	Einsatztemp.: > +70°C Press-Fit-Test: n.a. Gewindereibzahl (M10/8.8): $\mu = 0,08 - 0,14$ (je nach Konzentration und Oberfläche)	25 l Kanister
	milchig-weiß UV-Indikator Korrosionsschutz-Inhibitor synthetisches Wachs Wasser Isopropanol	Einsatztemp.: > +70°C Press-Fit-Test: n.a. Gewindereibzahl (M10/8.8): $\mu = 0,06 - 0,15$ (je nach Konzentration und Oberfläche)	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass

## WAS SIE VON OKS ERWARTEN KÖNNEN – LEISTUNG, DIE BEWEGT



### Höchste Produktqualität, aktiver Arbeitsschutz und konsequenter Umweltschutz

**Diese drei Faktoren bilden die wesentlichen Voraussetzungen für den nachhaltigen Erfolg unseres Unternehmens und unserer industriellen und gewerblichen Kunden weltweit.**

OKS ist auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Schmierstoffen, Wartungs- und Korrosionsschutzprodukten höchstmöglicher Qualität ausgerichtet. Im Mittelpunkt steht für uns der mit unseren Produkten und unserer Leistung zufriedene Kunde.

Alle Mitarbeiter fühlen sich den hohen Qualitäts-, Umweltschutz- und Arbeitsschutzansprüchen verpflichtet. Stetige Personalentwicklung führt zur aktiven Beteiligung an der Umsetzung der entsprechenden Ziele.

Die hohen Qualitäts- und Umweltstandards fließen schon in die Produktentwicklung ein. Der Schutz der Umwelt und die Sicherheit des Anwenders haben für uns einen sehr hohen Stellenwert. Nicht nur durch unsere umweltbewussteste Unternehmensführung, sondern insbesondere durch die Entwicklung modernster Schmierstoffe tragen wir zu einer deutlichen Reduzierung technisch bedingter Umweltbelastungen bei.

Bei der Herstellung unserer Produkte setzen wir auf moderne Produktionsverfahren. In sicheren und umweltverträglichen Fertigungsprozessen halten wir Auswirkungen auf Mensch und Umwelt so gering wie möglich.

In der Zusammenarbeit mit unseren Vertriebspartnern vor Ort setzen wir konsequent auf Qualifizierung und stellen so eine hervorragende Beratungsqualität und Problemlösungskompetenz sicher.

Dass unsere Ansprüche gelebte Unternehmenspraxis sind, zeigt sich durch die Teilnahme an den Initiative „We all take care“, einer Initiative der Freudenberg Gruppe zum Umwelt- und Arbeitsschutz und zur Senkung der betrieblichen Unfallzahlen.

Den hohen OKS Qualitätsstandard bezeugen die Zertifizierungen der TÜV SÜD Management Service GmbH in den Bereichen Qualität (ISO 9001:2008), Umweltschutz (ISO 14001:2004) und Arbeitsschutz (OHSAS 18001:2007).



Kopieren Sie bitte dieses Formular und faxen Sie es an den Ihnen bekannten OKS Händler  
(oder OKS direkt: Fax: +49 (0) 8142 3051-599)

**Für eine kompetente Beratung bitten wir Sie um folgende Informationen:**

Name, Vorname: \_\_\_\_\_ Firmenstempel \_\_\_\_\_  
 Firma: \_\_\_\_\_  
 Abteilung, Position: \_\_\_\_\_  
 Straße: \_\_\_\_\_  
 PLZ/Ort/Land: \_\_\_\_\_  
 Telefon: \_\_\_\_\_  
 Fax: \_\_\_\_\_  
 Email: \_\_\_\_\_  
 OKS-Vertriebspartner (falls bekannt): \_\_\_\_\_

**Anwendungsbeschreibung**

Art der Maschine: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

Beschreibung Schmierstellen/Maschinenelemente

- Wälzlager  Gleitlager  Kette  
 Seil  Getriebe  Schraube

Bezeichnung, Größe, Beschaffenheit: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

**Beschreibung der Einsatzbedingungen**

Rotierende Bewegung Drehzahl \_\_\_\_\_ U/min  
 Horizontale Belastung \_\_\_\_\_ Vertikale Belastung \_\_\_\_\_  
 Vibrationen  stark  mittel  schwach  
 Betriebsdauer \_\_\_\_\_ Std/Tag \_\_\_\_\_ Tage/Woche  
 Gemessene Lagertemperatur \_\_\_\_\_ °C (Innen) \_\_\_\_\_ °C (Außen)  
 Temperatureinsatzbereich von \_\_\_\_\_ °C bis \_\_\_\_\_ °C max \_\_\_\_\_ °C  
 Einfluss von Staub  Wassereinfluss  
 sonstige Einflüsse: \_\_\_\_\_

**Beschreibung der derzeitigen Schmierung**

Ölschmierung **oder**  Fettschmierung **oder**  \_\_\_\_\_  
 Erstbefüllung **oder**  Nachschmierung  
 Intervall  Lebensdauerschmierung  Zentralschmieranlage  
 Fettaustritt möglich  Fettnippel  \_\_\_\_\_  
 Derzeitiger Schmierstoff \_\_\_\_\_  
 Vom Herst. empf. Schmierstoff \_\_\_\_\_  
 Erforderliche Zulassungen \_\_\_\_\_

**Gewünschte Verbesserungen**

- Senkung der Betriebskosten  Verlängerung der Nachschmierintervalle  
 Schmierstoffvereinheitlichung  Ökologische Verbesserung

## SCHMIERGERÄTE FÜR DIE PRAKTISCHE ANWENDUNG

### Lösungen für den industriellen Dauereinsatz

#### Handhebelfettpresse

Die praktische Fettpresse zur sicheren, ökonomischen Applikation von Fetten. Dank ihrer durchdachten Konstruktion und robusten Bauweise hält sie härtesten Praxisbedingungen stand. Erhältlich einzeln oder im Schmiererzeuger (20 Kartuschen OKS 400 oder OKS 470 inklusive einer Handhebelfettpresse).



#### Sprayboy

Der Sprayboy wird zusammen mit der Sprühdose zum perfekten Sprühgerät. Er ermöglicht einfaches, ermüdungsfreies Handling und genaues, kontrolliertes Dosieren des Sprühnebels. (Passend für alle OKS Standardspraydosen ab 300 ml Inhalt. Nicht in Kombination mit Airspraydose zu verwenden).



#### Airspray-System

Das OKS Airspray-System ist die wirtschaftliche und ökologische Alternative zur Spraydose, da es Kosten senkt und Abfall vermeidet. Das Druck-Sprüh-System besteht aus der Airspray-Dose und einer Einheit zur Befüllung der Dose mit Produkt und Druckluft. Die Luft dient dabei als unbedenkliches Treibgas. Mittels entsprechender Ventile und Sprühköpfe können OKS Produkte wie Öle und Reinigungsmittel für den Einsatz in der Werkstatt oder der industriellen Instandhaltung verarbeitet werden.



#### ChronoLube-System

ChronoLube ist die ideale Kombination von OKS Spezialschmierstoffen mit einem elektromechanischen Schmierstoffgeber. Automatisch werden so Schmierstellen mit Ölen und Fetten versorgt. In der von Ihnen benötigten Dosierung, zum richtigen Zeitpunkt – ohne Unter- oder Übersmierung. Einfach den ChronoLube Drive zusammen mit der passenden ChronoLube Kartusche auf die Schmierstelle montieren und die Spendezeit (1, 3, 6, 12 Monate) entsprechend Ihren Anforderungen einstellen. Ob schwer zu erreichende Schmierstelle, starke Vibrationen oder extrem hohe Umgebungstemperaturen, OKS stellt Ihnen das passende Zubehör für den problemlosen Einsatz des ChronoLube Systems zur Verfügung.



## INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR SPEZIELLE ANWENDUNGEN

### Spezierschmierstoffe für die Lebensmitteltechnik

Speziell für die hohen Hygieneanforderungen der Lebensmitteltechnik werden von OKS Spezierschmierstoffe entwickelt. Sie sind in allen Bereichen einsetzbar, in denen Menschen indirekt mit Schmierstoff in Verbindung kommen könnten. Dies geht weit über die Lebensmittel- und Getränkeindustrie hinaus.

Typische Anwender sind u.a.:

- Hersteller von Lebensmittelverpackungen
- Maschinen- und Anlagenbauer für die Lebensmittelbranche
- Betreiber von Logistikzentren für Lebensmittel
- Produzenten von Haushaltsgeräten wie Backöfen, Kühlschränken etc.
- Hersteller von Produkten, die im Haushalt verwendet werden
- Spielzeugindustrie
- Pharmaindustrie



### Chemotechnische Produkte für die industrielle Instandhaltung

Die chemotechnischen Wartungsprodukte von OKS wurden speziell für die komplexen Anforderungen im Instandhaltungs- und Montageeinsatz entwickelt. Ob bei kritischen Betriebsbedingungen wie hohen Druckbelastungen und extremen Temperaturen oder bei aggressiven Umgebungseinflüssen wie Staub und Korrosion, die Leistung unserer Wartungsprodukte wird Sie stets überzeugen.







www.oks-germany.com

## Über 150 Hochleistungsprodukte aus einer Hand



- Pasten** zur leichten Montage und Demontage
- Öle** mit Hochleistungsadditiven für eine zuverlässige Schmierung
- Fette** zur Langzeitschmierung bei kritischen Betriebsbedingungen
- Trockenschmierstoffe** – die Alternative für besondere Einsatzfälle
- Korrosionsschutz** zur sicheren Konservierung bei Lagerung und Versand
- Wartungsprodukte** für die laufende Instandhaltung
- Reiniger** zur gründlichen Entfernung von Verschmutzungen und Schmierstoffresten

Lassen Sie sich beraten, natürlich auch bei ganz individuellen Anforderungen.

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstr. 47  
D-82216 Maisach  
Tel. +49 (0) 8142 3051-500  
Fax +49 (0) 8142 3051-599

info@oks-germany.com  
[www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com)



a brand of  
**FREUDENBERG**

## BERATUNG UND VERTRIEB

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik, sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. **Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden.** Für Schreib-, Tipp-, Rechen- und Übersetzungsfehler wird keine Gewähr übernommen. Änderungen im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

For a world in motion